



COMUNE di CAMPOLONGO MAGGIORE

(Città Metropolitana di Venezia)



Approvato con deliberazione del Consiglio Comunale nr. 34 del 20/11/2023.

OBIETTIVI DA IMPARTIRE ALLE SOCIETÀ PARTECIPATE PER IL 2024-2026

Si ritiene di impartire alle società/enti inclusi nell'elenco dei componenti del Gruppo compresi nel bilancio consolidato i seguenti obiettivi per gli esercizi 2024-2026:

- per i cespiti aziendali, le categorie e le aliquote di ammortamento applicate dovranno essere quelle indicate nell'allegato 4/3 del D.Lgs. 118/2011 al p.to 4.18;
- adozione del criterio del patrimonio netto per contabilizzare le partecipazioni al capitale di componenti del Gruppo, eccetto quando la partecipazione è acquisita e posseduta esclusivamente in vista di una dismissione entro l'anno. In quest'ultimo caso, la partecipazione è contabilizzata in base al criterio del costo. Nel caso in cui l'ente ritenga di assumere un diverso criterio è richiesta una specifica motivazione sostenuta da parere dell'organo di revisione e controllo;
- redazione dei bilanci consolidati intermedi e applicazione del metodo proporzionale per le partecipazioni non di controllo laddove non sia in contrasto con la disciplina civilistica;
- trasmissione, entro il 28 febbraio 2024, dell'elenco dei crediti e debiti, dei costi e ricavi nei confronti del Comune di Campolongo Maggiore, distinti in base alle linee di attività definite dalle convenzioni e corredati da nota esplicativa; tale documento potrà essere rettificato al momento della trasmissione del bilancio, qualora si evidenziassero degli errori o nel caso di informazioni sopraggiunte in seguito;
- trasmissione all'Area Servizi Finanziari, del progetto di bilancio entro 10 giorni dall'approvazione da parte dell'organo amministrativo competente;
- trasmissione dei bilanci di esercizio approvati dall'Assemblea dei Soci (Stato Patrimoniale, Conto Economico, Nota Integrativa) nonché delle informazioni di dettaglio riguardanti le operazioni interne al gruppo necessarie all'elaborazione del bilancio consolidato (crediti, debiti, proventi e oneri, utili e perdite conseguenti a operazioni effettuate tra le componenti del gruppo) entro il termine del 15 giugno dell'anno successivo, eccetto per quelle società/enti per le quali sia previsto da norma statutaria un maggior termine, comunque non superiore a centottanta giorni, in quanto tenute alla redazione del bilancio consolidato ovvero quando lo richiedono particolari esigenze relative alla struttura ed all'oggetto della società/ente, per le quali il termine di trasmissione della documentazione citata è fissato per il 15 luglio dell'anno successivo (in tal caso si richiede anche la trasmissione del bilancio consolidato)
- Realizzo di un risultato di esercizio non inferiore al pareggio di bilancio
- Contenimento dei compensi di amministratori, sindaci, dirigenti e dipendenti entro i limiti di quelli erogati nel corso del 2019;
- Divieto di corrispondere ai dirigenti emolumenti di fine mandato diversi da quelli previsti dalla legge o dai contratti collettivi applicabili e di stipulare con essi patti di non concorrenza ex art. 2125 c.c. Predisposizione /aggiornamento di carte dei servizi
- Contenimento delle spese del personale, anche mediante i contenimento delle assunzioni e degli oneri contrattuali
- Rispetto degli adempimenti di cui all'art.19 del D.Lgs. 19 agosto 2016, n. 175
- Individuazione dei criteri e modalità per il reclutamento del personale nel rispetto dei principi, anche di derivazione europea, di trasparenza, pubblicità e imparzialità e dei principi di cui all'articolo 35, comma 3, del D.Lgs. 165/2001

- Ricognizione del personale in servizio al fine di individuare eventuali eccedenze.

Il valore complessivo delle partecipazioni al 31.12.2022 risulta superiore rispetto a quello del 31.12.2021 per l'importo di €. 119.102,08 a seguito del calcolo con il criterio del patrimonio netto, come rappresentato nel prospetto che segue:

Calcolo patrimonio netto anno 2022

società	% possesso con 3 decimali	% possesso reale	patrimonio netto partecipate da ultimo consuntivo approvato - esercizio 2021	CAPITALE SOCIALE	quota ENTE patrimonio netto anno 2022	quota ENTE patrimonio netto anno 2021- da dati contabilizzati per anno precedente e risultanti nel conto del patrimonio 2021 dell'ente	valore nominale pacchetto azionario	plusvalenza/minusvalenza
CALCOLO VALORE PARTECIPATE ANNO 2022 CON IL METODO DEL PATRIMONIO NETTO								
VERITAS S.P.A.	1,037	1,037090	309.135.116	145.397.150	3.206.009,37	3.072.252,51	1.507.900,00	133.756,87
ACTV	0,176	0,176000	58.191.795	24.907.402	102.417,56	102.094,38	43.732,00	323,18
consiglio di bacino laguna di venezia	1,3	1,300000	1.895.437	2.298.144,00	24.640,68	36.903,14	-	12.262,47
Consiglio di bacino venezia Ambiente	1,18	1,180000	1.673.873	145.814	19.751,70	22.467,19	-	2.715,50
					3.352.819,31	3.233.717,23		119.102,08